

Volt Harvest III



Foto: Kari Nøstbakken/FMV

2. mai 2023 kunne Fitjar Mek. Verksted AS overlevere Volt Harvest III til Volt Service AS. Den nye bløggébåten er bnr. 51 fra verftet og er designet av Heimli AS i tett samarbeid med FMV og rederi. Betegnelsen for designet er HFMV P42-500.

Det nye fartøyet er 42,70 meter langt og har en bredde på 10,20 meter. Dette er den tiende bløggébåten designet av HFMV og bygd på Fitjar Mekaniske Verksted AS på rundt fire år. Av disse er ni bygd komplett på Fitjar slik også den nye Volt Harvest III er.

– Dette gir god prosjektgjennomføring, sikrere innføring av det siste innen teknologi og høy kvalitet i arbeidsutførelser, opplyser verftet i en pressemelding.

LAVT KLIMA-AVTRYKK

HFMV P42-500 designet har søkelys på fiskevelferd, fiskekvalitet, driftseffektivitet og reduserte klimautslipp. Volt Harvest III har slaktekapasitet på over 100 tonn i timen og kan frakte knappe 400 tonn bløggjet fisk. Båten har elektrobredøvere og fire robot-bløggelinjer, noe som gir god fiskevelferd og høy kvalitet.

Fartøyet er utrustet med hybrid elektrisk fremdriftssystem. Batteripakken er på rundt 850 kWh, og om bord er det også et anvendelig landstrømanlegg. Fremdriftssystem og optimalisert skrogform sikrer lavt klima-avtrykk. Fartøyet kan blant annet seile eller drive bløggeoperasjoner med kun batteridrift i flere timer.

TREDJE TIL VOLT SERVICE

Dette er det tredje fartøyet FMV leverer til Volt Service. FMV50 Volt Harvest II ble levert i november 2021 og FMV53 Volt Harvest I i januar 2022. Disse fartøyene har ifølge verftet satt ny standard for bløggébåter i Norge.

MASKINERI

Hovedmotor er en Caterpillar C32. Austevoll Elektro har levert det hybride fremdriftsanlegget med tilhørende hovedtavler, kontrollsystem og batterisystem i tillegg til landstrømanlegg. Gir, propellanlegg og manøversystem kommer fra Finnøy Gear & Propeller, og ror og styremaskin fra Scan Stearing.

Sidepropeller er levert av PMH Norway og Marine Parts & Propulsion mens Smart Automation har levert automasjonsanlegg og IAS. Nybygget er utstyrt med to hjelpemotorer av typen Scania DI 13 75M som er leverte av Nogva Motorfabrikk.

FISKEBEHANDLING

Optimar har levert et komplett prosessanlegg, mens Redox har levert tankvaskeanlegg, rørvaskanlegg, ozoneanlegg og UV-filer.

INNREDNING

Komplett innredningspakke kommer fra Maxship Inter. Aritech har levert ventilasjon og kjøling i innredning og tekniske rom mens bysseutstyret kommer fra Beha-Hedo Industrier.

DIVERSE

Dekkskraner av fabrikat Palfinger er leverte av Bergen Hydraulic. Westing har levert maling fra International mens NV Service South og HVM har utført stålarbeider. Elektroarbeidene er utført av Vassnes Power og navigasjons- og kommunikasjonsutstyr er levert og montert av Vico. Eltorque har levert aktuatorer.

UTSTYRSLISTE

Hovedmotor:	Caterpillar C32	
Hovedtavler/batterisystem:		Austevoll Elektro
Hybrid fremdrift:		Austevoll Elektro
Hjelpemotor:	2xScania DI 13 75M	Nogva Motorfabrikk
Gir/propellanlegg/manøversystem:		Finnøy Gear & Propeller
Ror/styremaskin:		Scan Stearing
Sidepropellere:		PMH Norway/Marine Parts & Propulsion
Automasjonsanlegg/IAS:		Smart Automation
Prosessanlegg:		Optimar
Tankvaskeanlegg/rørvask:		Redox
Ozone/UV-filer:		Redox
Innredningspakke:		Maxship Inter
Ventilasjon/kjøling:		Aritech
Bysseutstyr:		Beha-Hedo Industrier
Dekkskraner:		Bergen Hydraulic
Maling:	International	Westing
Stålarbeider:		NV Service South/FMV
Elektroarbeider:		Vassnes Power
Navigasjon/kommunikasjon:		Vico
Aktuatorer:		Eltorque